

طیف محصولات تیغه اره نواری

انواع تیغه اره های نواری بی متال تندبر AMACUT ساخت آلمان در سایزها و دندانه های مختلف قابل ارائه می باشد.

M42-SV تیغه اره فولاد بر چند منظوره برای برشکاری کلیه مقاطع

M42-PS Pro تیغه اره پروفیل بر برای برشکاری کلیه مقاطع تو خالی بصورت بسته ای

M51-SV تیغه اره سخت بر برای برشکاری آلیاژهای بسیار سخت تا حد RC52 مانند نیکل-تیتانیوم

M42-SV تیغه فولاد بر با دندانه های متغیر با زاویه مثبت

به دلیل دندانه های متغیر و زاویه مثبت دندانه ها این تیغه اره برای کاربردهای متنوع برشکاری از قابلیت های مختلف و راندمان بالایی برخوردار است و مقاومت بسیار خوبی در مقابل سایش از خود نشان می دهد. برش دقیق و عمر طولانی و کاهش لرزش در فرایند برشکاری همه مقاطع از ویژگی های این محصول شرکت آماکات می باشد.

M42-PS Pro تیغه پروفیل بر با دندانه های متغیر با زاویه مثبت (تیغه اره نواری پروفیل بر برای برش

انواع پروفیل های فولادی معمولی و ضد زنگ بصورت تکی و یا دسته ای و انواع لوله ها، نبشی ها، ناودانی ها و تیرآهن ها طراحی شده است. طراحی پیشرفته آن سبب کاهش خطرات ناشی از پیچیدگی و یا تغییر شکل پروفیل ها در هنگام برشکاری می شود و دندانه های تقویت شده آن موجب افزایش مقاومت در مقابل فشار شوک های ناگهانی وارد بر تیغ اره حین کار برش پروفیل ها می گردد.

M51-SV (تیغه سخت بر با دندانه های متغیر با زاویه مثبت)

این نوع تیغه اره با دندانه های فرآوری شده، ساخته شده از فولاد 51HSS M و با سختی 96 راکول باعث باربرداری و تخلیه سوفااله به بهترین شکل ممکن گردیده است و لبه های برشی بدون پلیسه و عملکرد عالی از مزایای این نوع تیغه می باشد. کاربرد این نوع تیغه برای برش فولادهای سخت و آلیاژی از نظیر فولادهای استنلس استیل، پر آلیاژ و سوپر آلیاژهای پایه نیکل، تیتانیوم می باشد.





تیغه های اره نواری بی-متال (HSS BI-METAL)

این تیغه اره ها از ترکیب دو بخش بدنه و دندانه با موادی جداگانه ساخته شده و به روش الکترونی به هم جوش شده اند. بخش بالایی یا همان دندانه ها از جنس فولاد تند بر (HSS=HIGH SPEED STEEL) و بدنه از فولادهای آلیاژی انعطاف پذیر با مقاومت مکانیکی بالا است. استفاده از تکنولوژی پیشرفته در تولید تیغه های نواری علاوه بر کارایی برش در سرعت های زیاد سبب قابلیت، تنوع و امنیت بالا برای استفاده کنندگان شده است. تیغه های نواری بی-متال تند بر می تواند به اندازه های مورد دلخواه بریده شده و سپس جوشکاری شوند و لی سفارشات کلی آن در بسته های 001 متری قابل ارائه می باشند.



شکل دندانه ها

برای اطمینان از کسب بیشترین کارایی در برشکاری و عمر تیغه اره نواری علاوه بر کیفیت و تعداد دندانه ها، شکل و طرحی آنها نیز از اهمیت زیادی برخوردار است. به عبارتی انجام بهترین عملیات برشکاری با انتخاب درست طرح تیغه اره و دندانه آن با توجه به مشخصات ماده مورد برشکاری حاصل می گردد. شرکت آما کات با فن آوری جدید مهندسی توانسته دندانه های منحصر بفرد تولید و عرضه نماید بطور مثال دندانه SV ATSL تماما دندانه ها سنگ خورده برای برش انواع مقاطع توپر سخت استفاده می گردد که باعث افزایش راندمان در برشکاری می گردد.

دندانه متغیر

در این نوع تیغه ها دندانه ها در شماره های متغیر و گروهی طراحی و تنظیم شده است. با این کار میزان لرزش و صدا در حین برشکاری کاهش و کیفیت سطح برش و عمر تیغه ها افزایش می یابد. این تیغه ها برای برش انواع مقاطع مختلف و متنوع توپر و پروفیل ها مناسب بوده و در سه نوع زاویه صفر درجه، زاویه مثبت و زاویه مثبت تر عرضه می شود.